

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SBOBXLTEB

Bob XL

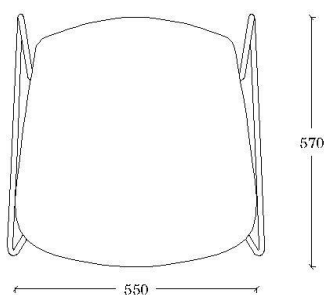
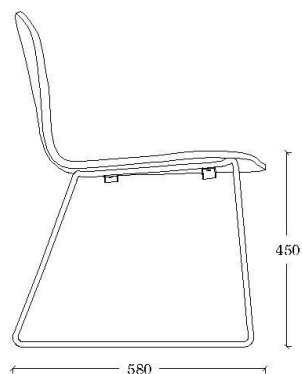
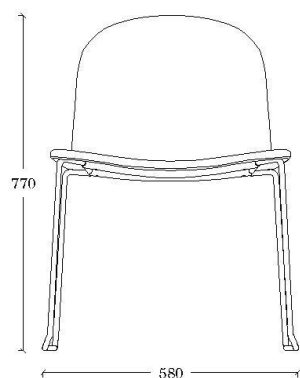
Silla trineo

Porque cada uno encuentra la comodidad en sitios diferentes, la familia Bob se adapta a cada momento, cada vida, persona y espacio disponible... Para lograrlo, nace una versión trineo fabricada en varilla metálica maciza que puede acabarse en epoxi o níquel y con posibilidad de elegir para el asiento, una gran variedad de tapizados y maderas.

DESIGNED BY NADIA ARRATIBEL



ondarreta



DIMENSIONES

58 cm x 58 cm x 77 cm x 45 cm
[anchura x profundidad x altura
x altura asiento]

PESO

6,5 kg

EMBALAJE

Dos piezas por caja, medidas bulto:
71 cm x 66 cm x 99 cm

CERTIFICACIÓN

Producto ensayado bajo la normativa
europea EN 16139:2013, en categoría
de uso general, L1.

ACCESORIOS

Tacos fieltro
Pieza apiladora
Carro
Pieza unión

APILABILIDAD

Apilable hasta 12 unidades (adquiriendo pieza
apiladora)

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Nadia Arratibel



ondarreta

COMPONENTES

ESTRUCTURA

Material

Varilla cilíndrica maciza de 12 mm de diámetro en acero laminado en frío de calidad E-220 (s/ Norma EN-10305).

Resistencia a la tracción > 310 N/mm²;

Límite elástico > 220 N/mm²; Alargamiento > 23%

Acabado

Epoxi color o níquel

CARCASA

Haya

Carcasa en madera contrachapada de Haya de 10 mm de espesor, compuesto por nueve láminas de Haya previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Tapizado

Carcasa en madera contrachapada de Haya de 8 mm de espesor tapizada. Relleno en espuma de poliéster de densidad media.

Características técnicas:

Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehidos.

La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC

Acabado

Tintado, lacado o tapizado.

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electrostática y curado en horno a 200°C

NÍQUEL

Acabado en níquel efecto semibrillante, resguarda de la corrosión y deja la superficie libre de impurezas, dándole mayor resistencia superficial. Decapado en ácido, con capa de níquel de 15 µm.

Características técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;

Adherencia cuadricular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).



ACABADOS DE MADERA

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

LACAS

Lacas pigmentadas de secado reactivo, características: mayor dureza, una excelente adherencia entre capas y altas propiedades mecánicas.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;

Todos los compuestos libres de formaldehidos.

REQUERIMIENTO TAPIZADO

Tapizado completo: 90 cm