

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MDRY120EB

# Dry

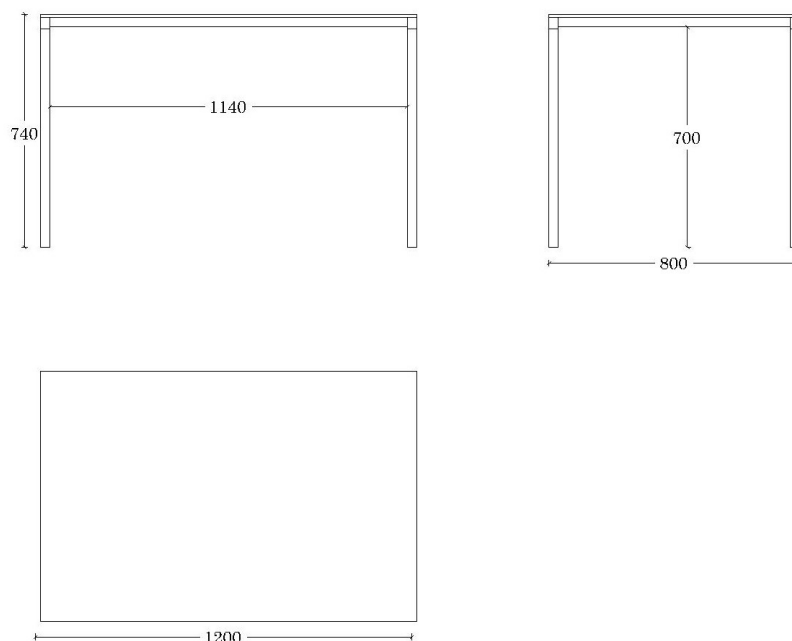
## Mesa

La mesa Dry, la simplicidad en su máxima expresión. Multitalla, doble o triple, una misma mesa que presenta la posibilidad de componerse en altos, anchos y largos diferentes. Su sencillez y sobriedad convierten a la mesa Dry en la perfecta opción para todo tipo de espacios.

DESIGNED BY ONDARRETA TEAM



**ondarreta**



## DIMENSIONES

Alturas 40 / 74,5 / 90 / 110: 600  
x 600 / 700 x 700 / 800 x 800 /  
900 x 900 / 1200 x 1200 / 1000 x  
500 / 1100 x 700 / 1200 x 600 /  
1200 x 800 /

Alturas 40 / 74,5 / 90: 1400 x 800  
/ 1600 x 800 / 1800 x 900 / 2000 x  
900

Alturas 40 / 74,5: 2200 x 900

Altura Libre de 35 cm altura 40,  
70 cm para altura 74,5, 85 para  
altura 90 and 105 cm para altura  
110 cm.

## PESO

11,5 kg/14,3 kg / 15,5 kg (600 x  
600)

14,5 kg / 17,4 kg / 18,5 kg (700 x  
700)

16,3 kg / 19,1 kg / 20 kg (800 x  
800)

22 kg / 25 kg / 26 kg (900 x 900)

37 kg / 39 kg (1200 x 1200)

14,5 kg / 17,5 kg / 18 kg (1000 x  
500)

21 kg / 24 kg / 25 kg (1100 x 700)

20 kg / 23 kg / 24 kg (1200 x 600)

25,5 kg / 28 kg / 30 kg (1200 x 800)

29 kg / 32 kg (1400 x 800)

33 kg / 36 kg (1600 x 800)

41 kg / 44 kg (1800 x 900)

45,5 kg / 48,5 kg (2000 x 900)

50 kg / 52,5 kg (2200 x 900)

## EMBALAJE

1 mesa por caja

## ACCESORIOS

Vaciado

Top access (blanco o negro)

Top access + electrificación (blanco o negro)

Canaleta

Remontacables

Porta CPU

Cajones

Protector

## ORIGEN

100% Fabricado en Europa

## DESIGN

Ondarreta Team

# ondarreta



## **COMPONENTES**

### **ESTRUCTURA**

#### **Material**

Tubo de precisión de sección cuadrada, 30 mm de lado y 2 mm de grosor en acero laminado en frío calidad St-37 (S-235) laminado en frío.

Resistencia a la tracción: 340-470 N/mm<sup>2</sup>;

Límite elástico > 235 N/mm<sup>2</sup>; Alargamiento > 25%;

Dureza superficial > 110 HB.

#### **Acabado**

Epoxi Color

### **ENCIMERA**

#### **Laminado**

Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre madera técnica de 20 mm de espesor con un rebaje perimetral de 10 mm de espesor que deja un canto visto de 10 mm. Cantos en PVC encolados con cola termofusible especial

#### **Laminado + Contrachapado de Abedul**

Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre madera de abedul de 20 mm de espesor con un rebaje perimetral de 10 mm de espesor que deja un canto visto de 10 mm.

#### **Fénix+ Contrachapado de Abedul**

Lámina de Fénix encolada y prensada a alta temperatura sobre madera de abedul de 20 mm de espesor con un rebaje perimetral de 10 mm de espesor que deja un canto visto de 10 mm.

Fénix es un material opaco, anti-huellas y nanotecnológico capaz de recuperarse de las micro-ralladuras superficiales.

#### **Haya**

Tablero de madera de 20 mm de espesor mecanizada en CNC con un rebaje perimetral de 10 mm de espesor que deja un canto visto de 10 mm.

#### **Roble**

Tablero de madera de 20 mm de espesor mecanizada en CNC con un rebaje perimetral de 10 mm de espesor que deja un canto visto de 10 mm.

#### **Cristal**

Vidrio de silicato sodocálcico templado térmicamente de 8 mm de grosor con tratamiento Securit® que aumenta notablemente su resistencia ante choques, flexión, tracción y, en caso de rotura, se fracciona en pequeños trozos no cortantes.

#### **Porcelánico + MDF**

Lámina de porcelánico de 3 mm de espesor fijada sobre un soporte en MDF de 19 mm de espesor lacado.

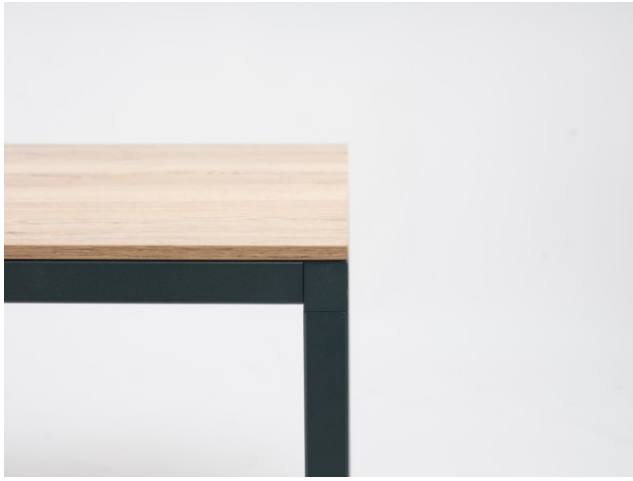
#### **Característica de encimera**

Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehídos.

La madera utilizada cuenta con Certificado PEFC.

#### **Acabados**

Tintado, laminado, cristal o fénix.



## **ACABADOS METAL**

### **EPOXIS**

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

#### **Características Técnicas**

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm.

Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

## **ACABADOS MADERA**

### **TINTES**

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en barniz transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

#### **Características Técnicas:**

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3; Todos los compuestos libres de formaldehídos.