

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MPUN150EE

# Punto

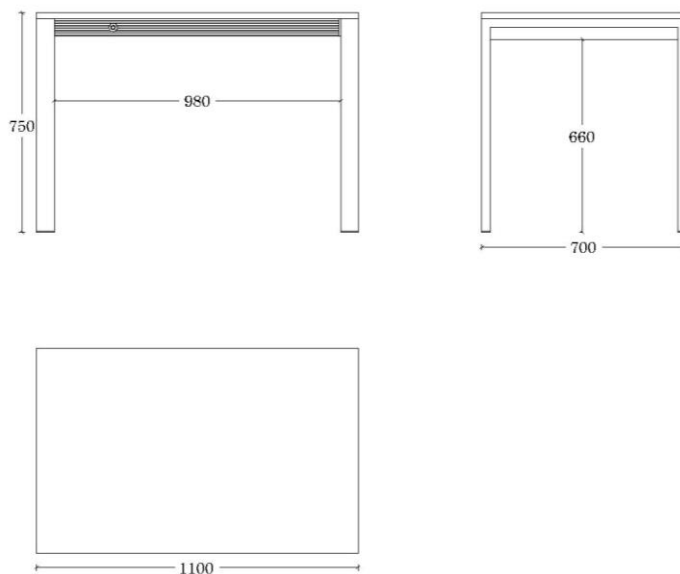
## Mesa

La mesa Punto es una pieza multitalla con estructura de acero y posibilidad de combinarse con encimeras de diferentes materiales, como el laminado y contrachapado abedul, que le aporta la resistencia y la calidez que merecen las piezas como ésta, una combinación que refuerzan el concepto global de adaptación y personalización tanto en el hogar como en una instalación.

DESIGNED BY ONDARRETA TEAM



**ondarreta**



## DIMENSIONES

Alturas 75 cm

Fija:

120 cm x 80 cm

130 cm x 80 cm

150 cm x 90 cm

150 cm x 100 cm

Extensible:

80 cm x 80 cm Extensión: 120 cm x 80 cm

90 cm x 90 cm Extensión: 130 cm x 90 cm

100 cm x 60 cm Extensión: 150 cm x 60 cm

100 cm x 100 cm Extensión: 150 cm x 100 cm

110 cm x 70 cm Extensión: 160 cm x 70 cm

120 cm x 80 cm Extensión: 180 cm x 80 cm

130 cm x 80 cm Extensión: 200 cm x 80 cm

150 cm x 90 cm Extensión: 220 cm x 90 cm

150 cm x 100 cm Extensión: 220 cm x 100 cm

## PESO

Fija:

39,6 kg (120x80) / 42,5 kg (130x80) / 47 kg (150x90) / 49 kg (150x100)

Extensible:

31,2 kg (80x80) / 35,7 kg (90x90) / 29 kg (100x60) / 48,4 kg (100x100) / 37,3 kg (110x70) / 39,6 kg (120x80) / 50,4 kg (130x80) / 65,4 kg (150x90) / 72,6 kg (150x100))

## EMBALAJE

1 mesa por caja

## ORIGEN

100% Fabricado en Europa

## DISEÑO

Ondarreta Team



## **COMPONENTES**

### **ARMAZÓN**

Sistema de correderas de aluminio extrusionado.

### **PATAS**

#### **Material**

Tubo de precisión de sección rectangular, 60 x 30 mm de lado y 2 mm de grosor en acero decapado calidad St-37 (S235) laminado en frío.

Resistencia a la tracción: 340-470 N/mm<sup>2</sup>, Límite elástico > 235 N/mm<sup>2</sup>, Alargamiento > 25%, Dureza superficial > 110 HB.

#### **Acabado**

Epoxi Color o Cromo Brillo

### **ENCIMERA**

#### **Laminado**

Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre madera técnica de 20 mm de espesor. Cantos en PVC encolados con cola termofusible especial

#### **Laminado + Contrachapado de Abedul**

Laminado HPL encolado y prensado a alta temperatura sobre madera de abedul de 20 mm de espesor.

#### **Fénix+ Contrachapado de Abedul**

Lámina de Fénix encolada y prensada a alta temperatura sobre madera de abedul de 20 mm de espesor.

Fénix es un material opaco, anti-huellas y nanotecnológico capaz de recuperarse de las micro-ralladuras superficiales.

#### **Haya**

Tablero de madera de 20 mm de espesor mecanizada en CNC.

#### **Roble**

Tablero de madera de 20 mm de espesor mecanizada en CNC.

#### **Cristal**

Vidrio de silicato sodocálcico templado térmicamente de 8 mm de grosor con tratamiento Securit® que aumenta notablemente su resistencia ante choques, flexión, tracción y, en caso de rotura, se fracciona en pequeños trozos no cortantes.

#### **Porcelánico + Cristal**

Lámina de porcelánico de 3 mm de espesor fijada sobre un soporte de vidrio de 5 mm de espesor.



### **Compacto de Interior**

El Compacmel es un tablero de fibras de alta densidad de 13 milímetros de grosor recubierta mediante la acción de presión y alta temperatura con un papel melamínico. Es resistente a la humedad, ligero y cuenta con excelentes características mecánicas. El canto puede ser recto o biselado y no se cantea (canto oscuro).

### **ACABADOS METAL**

#### **EPOXIS**

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

#### **Características Técnicas**

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm.  
Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

#### **CROMO BRILLO**

Acabado en cromo brillante efecto espejo, resguarda de la corrosión y deja la superficie libre de impurezas, dándole mayor resistencia superficial. Decapado en ácido y cromado en baño electrolítico, con capa de níquel de 24µm y película de cromo de 0,4 µm.

#### **Características Técnicas**

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;  
Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

### **ACABADOS MADERA**

#### **TINTES**

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en barniz transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

#### **Características Técnicas:**

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;  
Todos los compuestos libres de formaldehídos.