

ofifran

CATÁLOGO TÉCNICO  
ARTDECO  
6 / 2022

## FORMATOS DE MESA

## DIRECCIONALES



1000 x 750 (h)



2200 x 1000

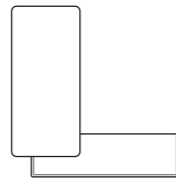


2400 x 1000

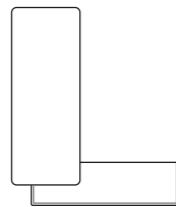
## PRESIDENCIALES



2425 x 750 (h)



2200 x 2425



24200 x 2425

## REUNIÓN



1200 x 750 (h)



1200 x 1200



2400 x 1200

## CARACTERÍSTICAS GENERALES



**1** La tapa de la mesa está elaborada en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 30 mm de espesor macizada en haya y chapada de mukali cortada por laser, confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico.

**2** El canto en haya de la tapa está redondeado.

**3** Las patas están realizadas en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor y chapa natural de mukali, enmarcadas por dos columnas en haya de estilo artdeco. Estas columnas disponen de un hueco para la bajada de cables que resulta practicable gracias a unos imanes insertados en las mismas.

**4** En el lateral superior de la pata hay un pequeño rebaje entre el pie y la tapa para que se puedan pasar los cables hasta la bandeja inferior.

**5** El faldón de la mesa se realiza en tablero fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor y chapa de mukali, sobre el que se coloca otro tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 10 mm lacado en cualquiera de nuestros distinto acabados. (Ver acabados pág. 408-409)

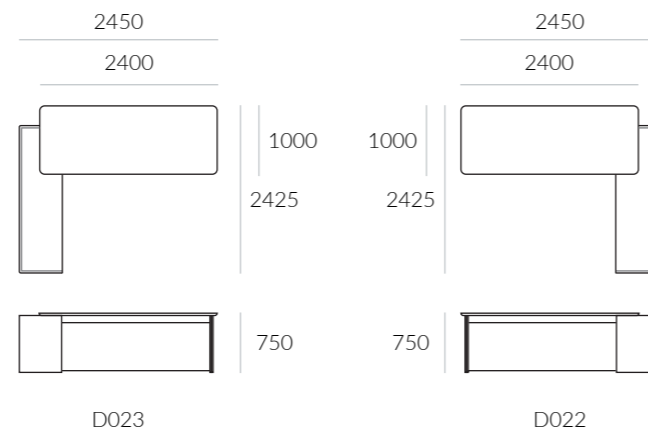
**6** El cuerpo de los armarios está realizado en tablero fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor con estantes de 30 mm en chapa natural de mukali y canto de madera 0,5 mm. Lacado en cualquiera de nuestros distinto acabados. (Ver acabados pág. 408-409)  
Y sobrecostados en tablero fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 30 mm de espesor chapados en membrana con canto redondeado.

**7** Las puertas están elaboradas con tablero de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor en chapa natural de mukali de 0,5 mm de espesor. Y chapada de mukali cortada por laser confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico

• Acabados mate - poro cerrado:

Se realizan con tinte 80 grs/m<sup>2</sup> sobre imprimación inalterable de dos pasadas, fondo poliacrílico fondo de dos pasadas de 150 grs/m<sup>2</sup> con endurecedor y acabado con laca de poliuretano mate a poro cerrado endurecido.





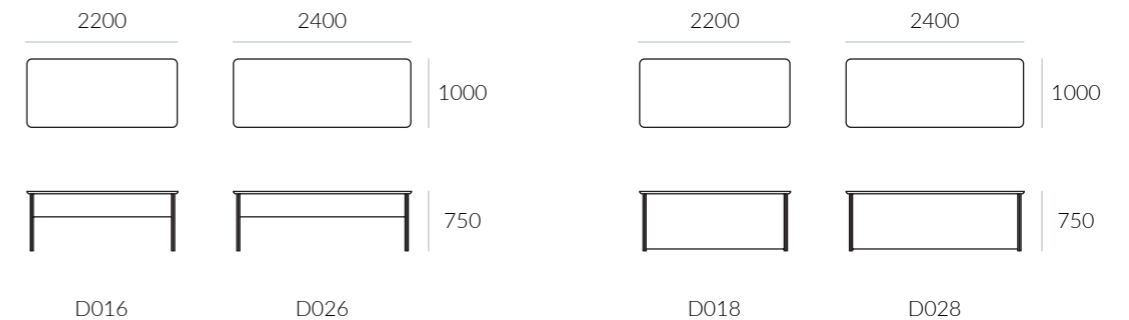
- 1 La tapa de la mesa está elaborada en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 30 mm de espesor macizada en haya y chapada de mukali cortada por laser, confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico.
- 2 Canto en haya de la tapa está redondeado.
- 3 Las patas están realizadas en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor y chapa natural de mukali, enmarcadas por dos columnas en haya de estilo artdeco. Estas columnas disponen de un hueco para la bajada de cables que resulta practicable gracias a unos imanes insertados en las mismas.
- 4 En el lateral superior de la pata hay un pequeño rebaje entre el pie y la tapa para que se puedan pasar los cables hasta la bandeja inferior.
- 5 El faldón de la mesa se realiza en tablero fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor y chapa de mukali, sobre el que se coloca otro tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 10 mm lacado en cualquiera de nuestros distintos acabados. (Ver acabados pág. 408-409)
- 6 Tapa del ala lateral practicable, permitiendo el acceso a las electrificaciones, y tapizada en piel flor en cualquiera de nuestros distintos acabados. (Ver acabados pág. 408-409)
- 7 Ala lateral provista de un pequeño armario con una balda en la parte inferior de la mesa y de una cajonera de 4 cajones en el otro extremo.



## FICHA TÉCNICA - MESAS DIRECCIONALES

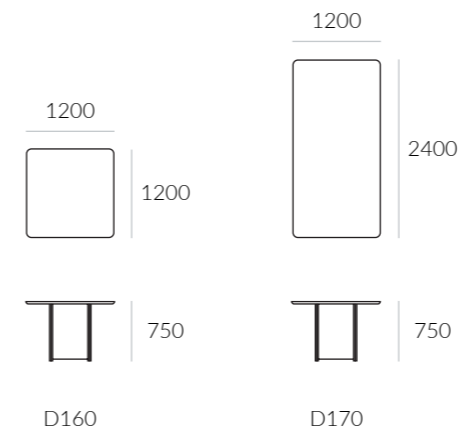


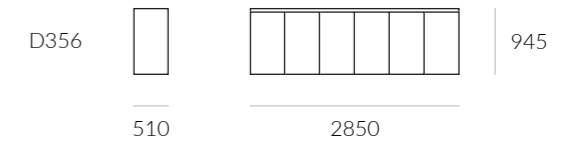
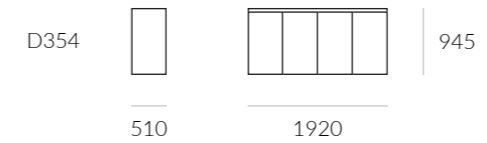
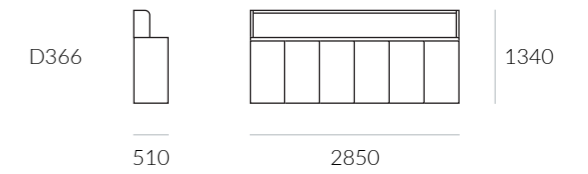
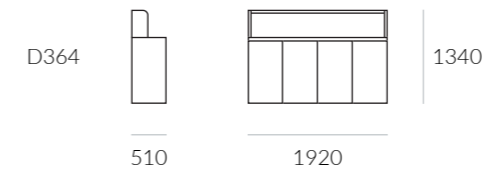
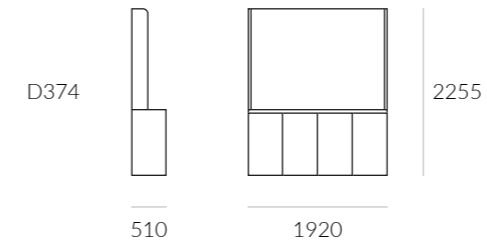
- 1 La tapa de la mesa está elaborada en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 30 mm de espesor macizada en haya y chapada de mukali cortada por laser, confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico.
- 2 Canto en haya de la tapa está redondeado.
- 3 Las patas están realizadas con un tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor y chapa natural de mukali, enmarcado por dos columnas en haya de estilo artdeco. Estas columnas disponen de un hueco para la bajada de cables que resulta practicable gracias a unos imanes insertados en las mismas.
- 4 En el lateral superior de la pata hay un pequeño rebaje entre el pie y la tapa para que se puedan pasar los cables hasta la bandeja inferior.
- 5 El faldón de la mesa se realiza en tablero fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor y chapa de mukali, sobre el que se coloca otro tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 10 mm lacado en cualquiera de nuestros distinto acabados. (Ver acabados pág. 408-409)





- 1 La tapa de la mesa está elaborada en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 30 mm de espesor macizada en haya y chapada de mukali cortada por laser, confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico.
- 2 Canto en haya de la tapa está redondeado.
- 3 Las patas están realizadas en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor y chapa natural de mukali, enmarcadas por dos columnas en haya de estilo artdeco. Estas columnas disponen de un hueco para la bajada de cables que resulta practicable gracias a unos imanes insertados en las mismas.
- 4 Embellecedor para la pata de la mesa realizo en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor y chapa de mukali, sobre el que se coloca otra tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm lacado en cualquiera de nuestros distinto acabados. (Ver acabados pág. 408-409)





- 1 Cuerpo de los armarios realizado en tablero fibras de MDF 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor con estantes de 30 mm en chapa natural de mukali y canto de madera 0,5 mm. Lacado en cualquiera de nuestros distinto acabados. (Ver acabados pág. 408-409) Y sobrecostados de 30 mm de espesor chapados en membrana con canto redondeado.
- 2 Puertas elaboradas con tablero fibras de MDF 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor chapada de mukali cortada por laser confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico.
- 3 Encimera practicable para poder acceder a las electrificaciones alojadas en el interior. Se ofrece en los colores de tapizado de nuestro catálogo. (Ver pagina 408)
- 4 Interior del aparador lacado del mismo color que el tapizado de la tapa.
- 5 Panel retroiluminado con LED realizado en tablero fibras 675 kg/m<sup>3</sup> MDF de 20 mm de espesor y lacado en el mismo color que la tapa.



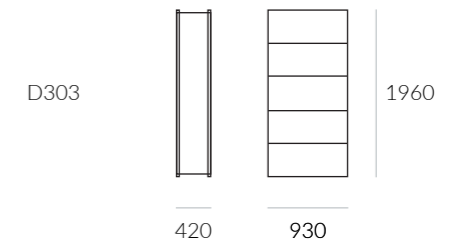
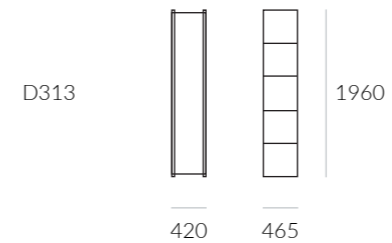
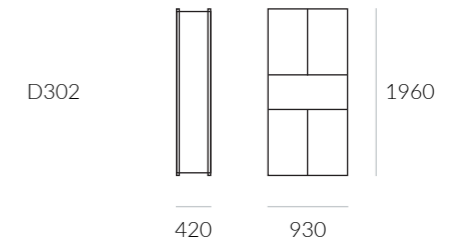
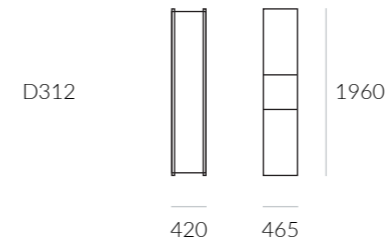
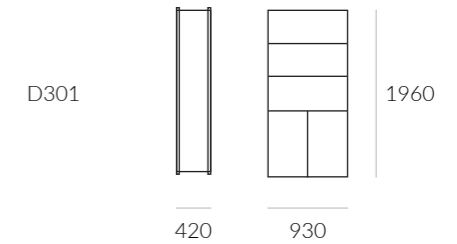
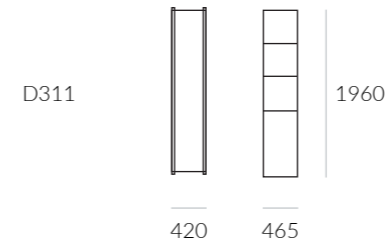
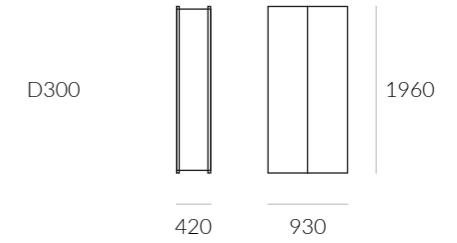
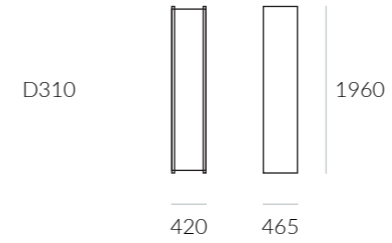


- 1 Cuerpo de los armarios realizado en tablero fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor con estantes de 30 mm en chapa natural de mukali y canto de madera 0,5 mm. Lacado en cualquiera de nuestros distinto acabados. (Ver acabados pág. 408-409) Y sobrecostados de 30 mm de espesor chapados en membrana con canto redondeado.
- 2 Puertas elaboradas con tablero fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 20 mm de espesor chapada de mukali cortada por laser confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico.
- 3 Combinando los distintos formatos de estos armarios modulares se pueden conseguir una infinidad de composiciones diferentes. (Ver páginas 420-421)



Armarios de un cuerpo

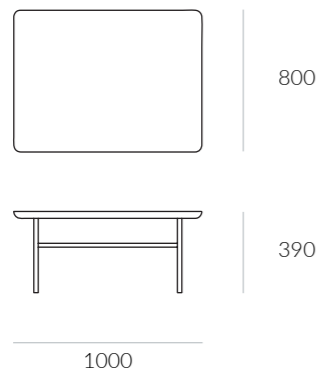
Armarios de dos cuerpos



## FICHA TÉCNICA - MESA CAFÉ



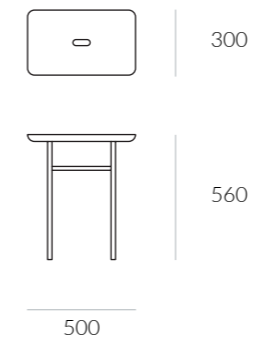
- 1 Tapa de la mesa elaborada en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 30 mm de espesor macizada en haya y chapada de mukali cortada por laser confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico.
- 2 Canto en haya de la tapa está redondeado.
- 3 Patas realizadas en madera maciza de haya barnizada en los diferentes acabados según catálogo.



## FICHA TÉCNICA - MESA AUXILIAR



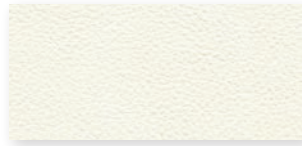
- 1 Tapa de la mesa elaborada en tablero de fibras de MDF de 675 kg/m<sup>3</sup> de 30 mm de espesor macizada en haya y chapada de mukali cortada por laser confeccionada por nuestro marquetero con un dibujo en forma de mosaico.
- 2 Canto en haya de la tapa está redondeado.
- 3 Patas realizadas en madera maciza de haya barnizada en los diferentes acabados según catálogo.



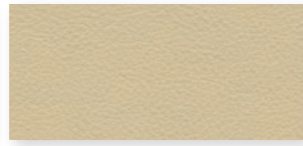


ACABADOS

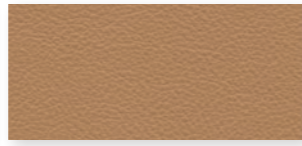
PIEL



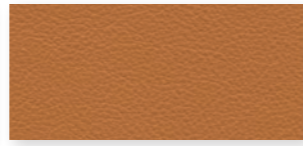
BLANCO  
PI07



MARFIL  
PI04



CAMEL  
PI12



CALABAZA  
PI16



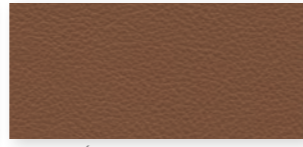
HIELO  
PI15



GRIS  
PI11



PIEDRA  
PI09



MARRÓN CLARO  
PI02



ROJO  
PI05



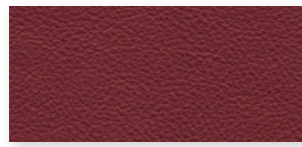
VERDE  
PI00



ANTRACITA  
PI08



AZUL  
PI03



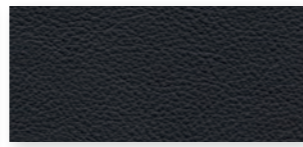
BURDEOS  
PI13



OCRE OSCURO  
PI17

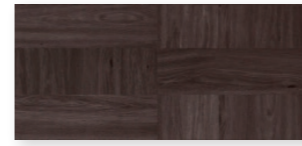


MARRÓN OSCURO  
PI06

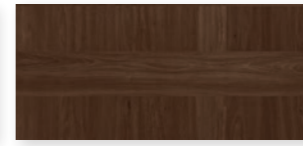


NEGRO  
PI01

MADERA

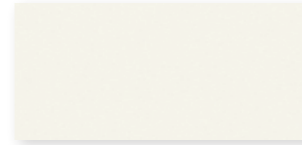


NOGAL ESPRESSO  
EM

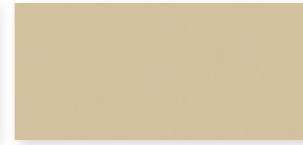


NOGAL NATURAL  
NM

LACADOS



BLANCO  
L07



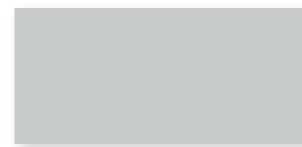
MARFIL  
L04



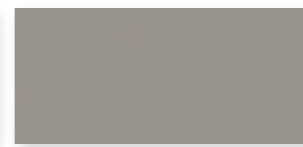
CAMEL  
L12



CALABAZA  
L16



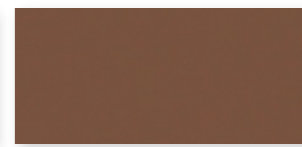
HIELO  
L15



GRIS  
L11



PIEDRA  
L09



MARRÓN  
L02



ROJO  
L05



VERDE  
L00



ANTRACITA  
L08



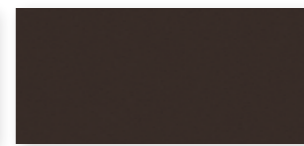
AZUL  
L03



BURDEOS  
L13



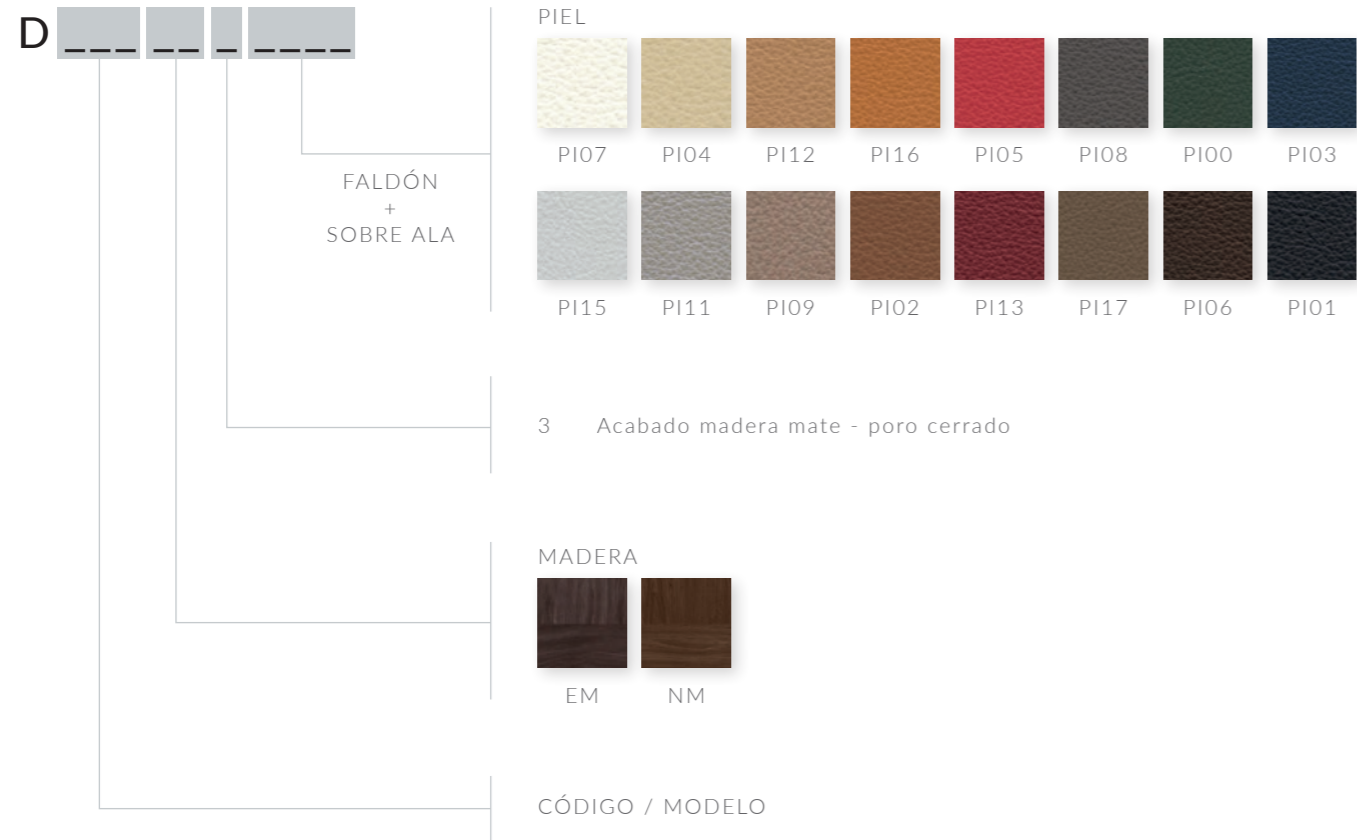
OCRE OSCURO  
L17



MARRÓN OSCURO  
L06



NEGRO  
L01



D 015 NM 1 PI13

# ofifran

Within Ofifran Group, Operational Excellence means increasing our customer's satisfaction, our market position and financial results by ensuring continual quality and cost improvement in our processes, products and services. Deployment of Operational Excellence enables us to meet the commitments within our Quality Policy.

Dentro del Grupo Ofifran, la excelencia en nuestras operaciones significa aumentar la satisfacción de nuestros clientes, nuestra posición en el mercado así como los resultados económicos, mediante la garantía de una mejora continua en la calidad y coste de nuestros procesos, productos y servicios. El despliegue de esta excelencia operacional nos permite satisfacer los compromisos de nuestra Política de Calidad.

Dans le groupe Ofifran, l'excellence dans nos opérations signifie augmenter la satisfaction de nos clients, notre positionnement dans le marché et aussi les résultats économiques, par la garantie d'un améliorèrent continu de la qualité et des coûts de nos procès, produits et services. L'ensemble de moyens de cette excellence opérationnelle nous permet de satisfaire les engagements de notre Politique de Qualité.

В своей деятельности группа Ofifran стремится соответствовать требованиям клиента, а также быть конкурентоспособной, гарантируя улучшение соотношения цена-качество самого производства и услуг. Таким образом, деятельность группы Ofifran позволяет выполнять обязательства по качеству нашей продукции.

## Credits

Art direction / Arnau Reyna Studio  
Design and page layout / Arnau Reyna Studio  
Infography / 3drender  
Text / Ofifran  
Produced by / Ofifran

**Ofifran**  
Polígono Industrial Gutenberg  
La Pobla de Vallbona  
46185 Valencia (Spain)  
T. +34 961 662 215  
export@ofifran.com

**AIDIMME**  
INSTITUTO TECNOLÓGICO

UNE EN 14073-2:05  
UNE EN 14073-3:05  
UNE 14074:05

